WERKZEUG-MASCHINEN

MOVING THE LIMITS.
TOGETHER.
CONSTANTLY.

STRAMAMPS
MEMBER OF STRAMA GROUP

GESTEIGERTE EFFIZIENZ IN DER SERIENFERTIGUNG

Mehrere Bearbeitungsschritte laufen parallel nacheinander. Das verkürzt Taktzeiten, spart Fläche und macht das Ergebnis unabhängiger vom Bediener.

PROZESSORIENTIERT STATT MASCHINENORIENTIERT

Mehrere Schritte parallel, statt sequenziell.

FLEXIBLE INTEGRATION

Lässt sich an verschiedene Werkstücke oder Prozesse anpassen.

HOHER DURCHSATZ & KURZE TAKTZEIT

Optimal für Serienfertigung oder Variantenfamilien.

GERINGER BEDIENEREINFLUSS

Stabile Ergebnisse, weniger menschliche Fehler.

PLATZ- & RESSOURCENOPTIMIERT

Mehr Output auf gleicher Fläche, geringerer Maschinenbedarf.

ROI-FOKUSSIERT

Effizienzsteigerung und Produktionskostenreduktion messbar.

WENN SONST NICHTS PASST

Die STRAMAGROUP gibt nicht auf, wenn auf den ersten Blick kein Standard passt.
Unsere Experten finden eine passende Lösung.

EIN PARTNER. JEDE HERAUSFORDERUNG. ALLES AUS EINER HAND.

VON FLEXIBEL BIS HOCHPRODUKTIV

Das Werkzeugmaschinenportfolio der **STRAMA**GROUP vereint maximale Produktivität mit höchster Flexibilität. Unsere Rundtaktmaschinen setzen Maßstäbe in der Flächenproduktivität und ermöglichen eine wirtschaftliche Großserienfertigung auf höchstem Niveau. Gleichzeitig integrieren wir modernste digitale Technologien für eine vernetzte, datengetriebene und zukunftssichere Produktion.

Als führender Automationsspezialist realisieren wir intelligente Fertigungslösungen rund um flexible Bearbeitungszentren und schaffen durchgängige Automatisierungs- und Verkettungskonzepte. Von der einzelnen Maschine bis zur vollintegrierten Smart Factory begleiten wir unsere Kunden als verlässlicher Komplettanbieter auf dem Weg zur Fabrik der Zukunft.

RUNDTAKT-MASCHINE
Maßgeschneidert

Kerntechnologie fließt ein

CUSTOMIZED
Sonderlösungen

KERNTECHNOLOGIE

Bewährte Technologie. Individuelle Lösungen.
Als Komplettanbieter für Zerspanlösungen nutzen wir die Stärken unserer hochproduktiven Rundtakt-Serientechnologie über das gesamte Portfolio hinweg. Durch den Einsatz hochverfügbarer Standardmodule in kundenspezifischen Sondermaschinen realisieren wir wirtschaftliche, zuverlässige und leistungsstarke Fertigungslösungen für höchste Ansprüche über alle Produktkategorien.

RT E-CAM: KOMPAKT. EFFIZIENT. FLEXIBEL.

Die schnellste Rundtaktmaschine im Portfolio – ausgelegt auf kleine bis mittlere Werkstücke in hohen bis sehr hohen Stückzahlen. Die elektronische Kurvenscheibensteuerung ersetzt die mechanische Kurve: Prozesse lassen sich frei anordnen, Varianten ohne langen Rüstaufwand fertigen.

Grunddaten

Anzahl der Stationen	8-18
L x B x H	3900 x 3400 x 3600 mm
Maschinengewicht	ca. 18 t
Steuerung	Siemens E-Cam
Beladung / Entladung	Einzelteil, Stange, Coil
Rundtischtaktung	< 0,45 sec (bei 18 Stationen)

Bohr- & Fräseinheit

Lineareinheit Sonderprozesse

Trenneinheit

Räumeinheit

HOHE PRÄZISION

3-seitige Bearbeitung ohne Umspannen

KOMPAKTE BAUWEISE

passt auf kleinere Produktionsflächen,
ideal für hohe bis sehr hohe Stückzahlen

EFFIZIENTE PROZESSINTEGRATION

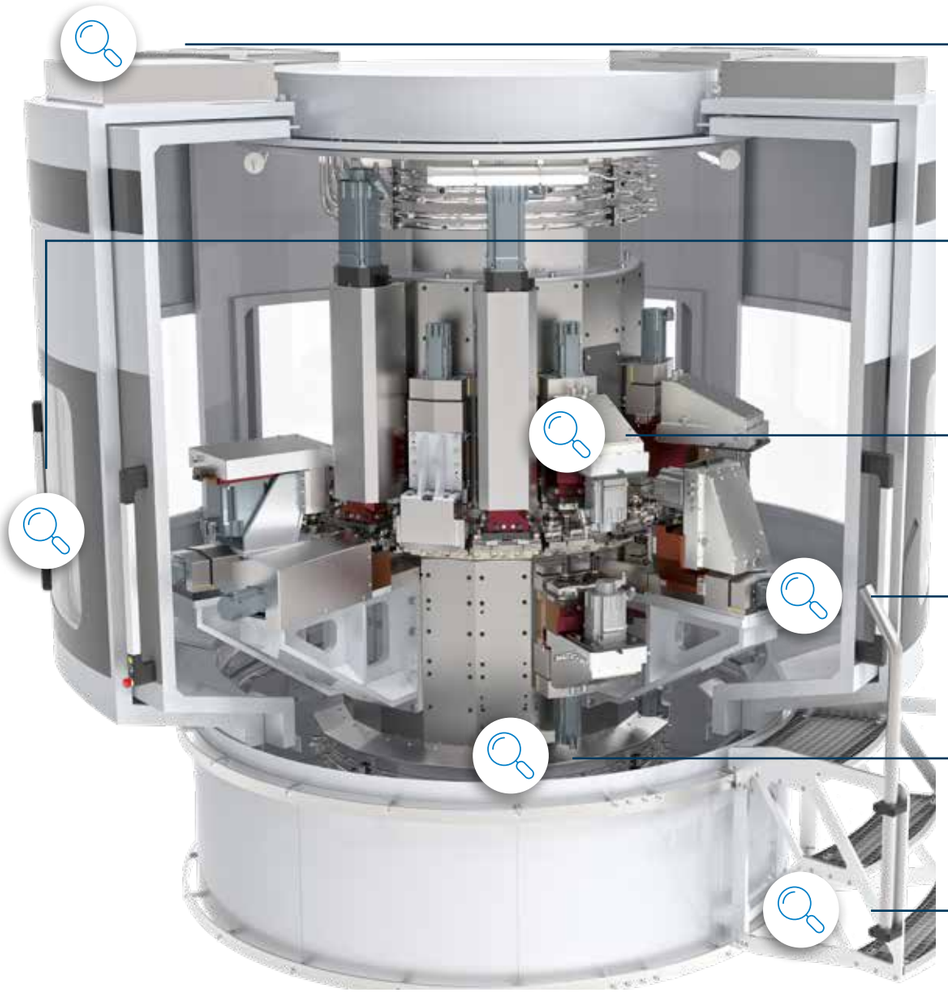
minimale Nebenzeiten und bis zu 18
Bearbeitungsstationen möglich

FLEXIBEL FÜR KLEINE UND MITTLERE WERKSTÜCKGRÖSSEN

Variantenfertigung ohne langen Rüstaufwand
durch elektronische Kurvenscheibensteuerung

SCHNELLER ROI

Amortisation durch höhere Effizienz und
geringeren Bedienereinfluss



HOHE VARIABILITÄT

durch 18 Stationen Grundaufbau

THERMOSYMMETRISCHER ANLAGENAUFBAU

für höchste Präzision

ELEKTRONISCHE KURVENSCHEIBENSTEUERUNG

für minimale Prozesszeiten

MINIMALE NEBENZEITEN

durch Rundtisch mit Torque-Direktantrieb

BEARBEITUNG VON DREI SEITEN

bei der Aufspannung

ERGONOMISCHER ZUGANG

durch Rondell-Einhausung und Zustieg

RT MAXX:
HIGH-LEVEL-LEISTUNG

Ausgelegt auf faustgroße Bauteile mittlerer Komplexität.
Mehrere Arbeitsschritte laufen parallel, pro Station lassen sich mehrere aufeinanderfolgende Bearbeitungen abbilden – bei Prozessstabilität auf höchstem Niveau.

Grunddaten

Anzahl der Stationen	6–10
LxBxH	4.900 × 6.000 × 3.300 mm
Maschinengewicht	ca. 40 t
Steuerung	Siemens SINUMERIK One + opt. Edge
Beladung / Entladung	Einzelteil, Stange, Coil
Rundtischtaktung	< 1,20 sec (bei 8 Stationen)

Infobox

Als Hidden Champion im Portfolio der **STRAMA**GROUP überzeugt die RT MAXX durch außergewöhnliche Prozesssicherheit, robuste Technik und langfristige Investitionssicherheit. Wo andere Systeme an Grenzen stoßen, liefert sie Jahr für Jahr stabile Produktionsprozesse, höchste Verfügbarkeit und verlässliche Qualität. Eine Maschine, die konsequent auf Langlebigkeit ausgelegt ist und auch in Zukunft zuverlässig das leistet, worauf moderne Fertigungen angewiesen sind.

STABILE PROZESSE

durch optimiertes Spänemanagement

HOHE ZERSPANLEISTUNG

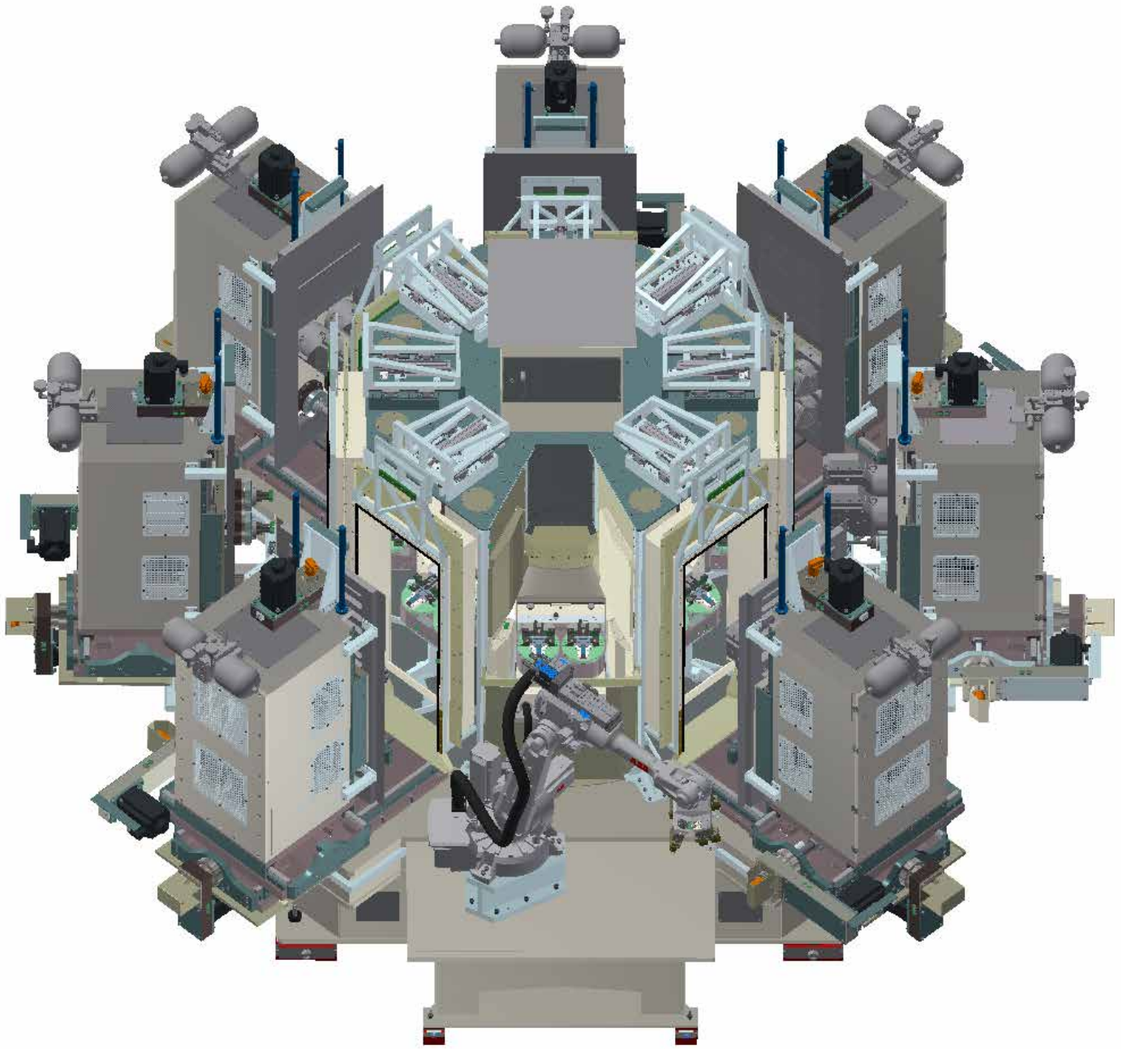
durch extrem steifen Grundaufbau

HÖCHSTE GENAUIGKEIT

durch hochpräzise Hirth-Verzahnung

KURZE RÜSTZEITEN

durch Spannvorrichtungen mit Nullpunktspannsystem



HOHE PRÄZISION

durch Bearbeitung aus 5 Seiten in einer Aufspannung

MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

durch doppelspindlige Bearbeitung

MASSGESCHNEIDERTE FLEXIBILITÄT

durch modulares Anlagenkonzept, auch für Sonderprozesse

UNSER ANSATZ FÜR SONDERLÖSUNGEN

Unsere Experten nutzen einen enormen Erfahrungsschatz im Sondermaschinenbau, um daraus individuelle Kundenlösungen zu entwickeln.

BAUKASTENSYSTEM

Erprobte, modulare Komponenten aus dem Serienmaschinenbau – bereits vielfach im Feld bewährt.

BEWÄHRTER MASCHINENKERN

Rundtisch, Antrieb und Spanntechnik bleiben die Basis. Das Risiko der Neuentwicklung entfällt.

KUNDENLÖSUNG

Nur das Bauteilspezifische wird neu ausgelegt: kostengünstig, schnell, ohne großen Aufwand.

HANDLING & ZUFÜHRUNG

Vollautomatische Be- und Entladung mit optionaler Eingangskontrolle

INLINE MESSTECHNIK

Taktile Vermessung mit automatischer Prozesskorrektur, NIO-Ausschleusung.

WERKZEUGBRUCH- UND VERSCHLEISSKONTROLLE

Körperschallsensorik, Werkzeugbruchkontrolle.

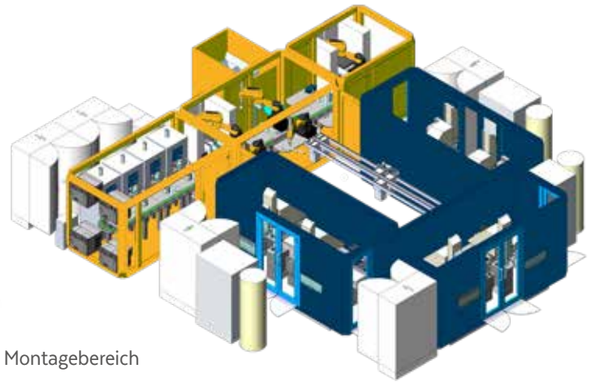
MONTAGE & PRÜFTECHNIK

Fügen, Prüfen und Kennzeichnen im selben Takt wie die Zerspannung.

Typische Aufgabenstellungen

- Beratung und Unterstützung bei Prozessauslegung
- Komplettbearbeitung in einer Aufspannung statt mehrerer Maschinen
- Bauteile mit engen Toleranzen und geforderter Maschinenfähigkeit
- Einbindung in eine bestehende Fertigungslinie
- Verkettung von Zerspanung, Prüfung und Montage
- Erweiterung bestehender Anlagen um neue Technologien

Viele Aufgaben erstrecken sich von der Zerspanung bis zur Montage einer Baugruppe. Wir decken den kompletten Weg eines Bauteils ab – aus einer Hand, mit einem Ansprechpartner.



Montagebereich

Bearbeitungsmaschinen

BEARBEITUNGSZENTRUM FÜR RASTNOCKEN

7 s	4	12 t
Taktzeit	Stationen	Gewicht

STÄRKEN

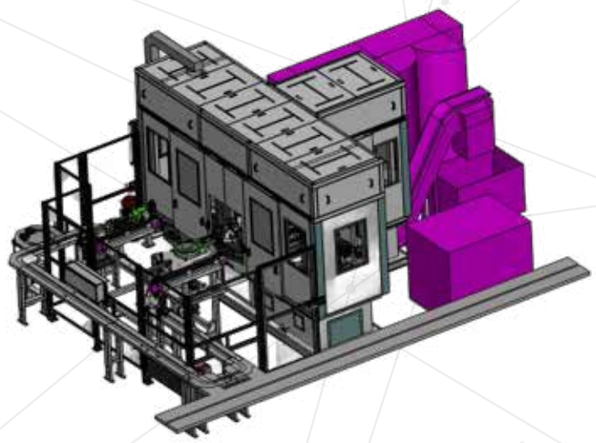
- Komplettbearbeitung in einer Aufspannung - Wirkleistungsmessung, Körperschallsensorik etc.
- Hart- und Trockenbearbeitung
- Hydraulischer, hochsteifer 4-Stationen-Rundtisch
- Vertikalachse mit hydraulischem Gewichtsausgleich
- 3-Achs-Station mit redundantem Wegmesssystem
- Schwingungsdämpfendes Schweiß-Mineralguss-Untergestell

Technische Daten

- Platzbedarf (L×B×H): 4,5 × 3 × 2,7 m
- 7× Vorschubachsen, 1× Rundtisch-Servoachse,
- 1× Spindelantrieb

Bearbeitungsablauf

- Beladen per Handlingsystem mit Vereinzelung
- Nutfräsen mit Scheibenfräser, Flanken nacheinander
- Taktile Vermessung der Nutflanken mit Inline-Korrektur
- Automatisches Entladen mit NIO-Ausschleusung



BEARBEITUNGSZENTRUM FÜR RADNABEN

8 s	1.67	> 95 %
Taktzeit	Cmk	Verfügbarkeit

STÄRKEN

- Komplettbearbeitung in einer Aufspannung
- Hydraulisch abhebender, verriegelnder Rundtisch – Wiederholgenauigkeit 3 Winkelsekunden
- Hochdynamischer Rundtisch mit Servoantrieben
- Werkzeugbruchkontrolle über Körperschallsensorik
- Zentralschmierung für alle Rollenumlaufeinheiten

Technische Daten

- Geräuschentwicklung: 75 ± 2 dB(A)
- Platzbedarf ohne Handling: 4,5 × 3,5 m
- Platzbedarf mit Handling: 4,5 × 5,0 m

Bearbeitungsablauf

- Station 1: Automatisches Be- und Entladen der Rohteile
- Station 2: Bohren Kernloch (Mehrspindelkopf)
- Station 3: Gewinden (Mehrspindelkopf)
- Station 4: Bohren und Gewinden M6 mit Körperschallüberwachung

WIR BAUEN NICHT NUR SONDERMASCHINEN

Wir schaffen Vorteile im gesamten Fertigungsprozess.

Sondermaschinen, Anlagen und Komplettlösungen seit mehr als
80 JAHREN

Von der Planung bis zur produktionsfähigen Anlage – alles aus einer Hand,
100 % ZUVERLÄSSIG

Efficiency Engineering und modernste Technologien an weltweit
10 STANDORTEN

International aktiv mit 14 Unternehmen in 8 Ländern auf
3 KONTINENTEN

Optimal aufgestellt für den Projekterfolg mit rund
1.500 MITARBEITERN

Langfristige Partnerschaften mit unseren Kunden, davon
90 % STAMMKUNDEN

Für den Projekterfolg auf ganzer Linie

Innovation ist unsere Stärke. Effizientes Engineering unsere Leidenschaft. Wir denken global und handeln lokal. So stehen wir weltweit an der Seite unserer Kunden – und bieten ihnen an den Hotspots der Weltmärkte Qualität und Service „Made in Germany". Unschlagbar in Reaktionszeit und Schnelligkeit realisieren wir intelligente Ideen und wirtschaftliche Lösungen für den signifikanten Wettbewerbsvorteil.

Profitieren Sie davon.

PROZESS- UND DIGITALISIERUNGSTECHNOLOGIEN

Um für den Anlagen- und Maschinenbau zukunftsträchtige, wirtschaftliche und nachhaltige Lösungen zu etablieren, gründete die **STRAMA**GROUP eine schlagkräftige organisatorische Einheit. Sie treibt die Visionen der Maschinenbauwelt voran und schöpft dabei alle Möglichkeiten und Chancen der digitalen Transformation aus.

Digitalisierung und Simulation
Kinematisierung, Anlagensimulation, virtuelle Inbetriebnahme oder Entwicklung eines Digitalen Zwillings: die Werkzeuge der digitalen Welt sind vielfältig. Strama-MPS entwickelt und nutzt sie. So können Potenziale frühzeitig erkannt und Durchlaufzeiten in der Entwicklung signifikant reduziert werden. Nutzen Sie das bereits im Anfangsstadium Ihrer Produktrealisierung und reduzieren Sie damit Ihre Gesamtkosten (TCO).

Prozess-Technologie und Expertise
Wer führende Technologielösungen entwickeln will, muss auch die komplexen mechatronischen Prozesse beherrschen. Das ist die Kernkompetenz unserer Spezialisten bei Strama-MPS.

Profitieren Sie von unserem Know-how und unserer Erfahrung in den Bereichen

- Lasersystemtechnik
- Messtechnik
- Hoch- und Niedervolttechnologie
- Metallographie
- Sicherheitstechnik
- Bilderverarbeitungssysteme
- CNC-Bearbeitung
- Inhouse-Fertigung

Mit unserer durchgängigen FMEA-Strategie maximieren wir die Qualität der Maschinen und Anlagen und vermeiden Produktfehler.

DER STRAMA-MPS SERVICE

Individuelles Montagekonzept für Ihre Anwendung
Wir erarbeiten für Ihr Produkt ein individuelles Montagekonzept mit optimal angepasster Logistiklösung.

Weltweiter 24/7-Service
Unser Service ist rund um die Uhr für Sie da, an sieben Tagen die Woche. Durch unsere Standorte in Deutschland, China, USA und Mexiko garantieren wir kurze Reaktionszeiten und lokale Ansprechpartner weltweit.

Powerful Synergies: „Member of **STRAMA**GROUP“

Strama-MPS entwickelt Sondermaschinen, Anlagen und Komplettlösungen für die Fertigung, Montage und Prüfung von komplexen technischen Bauteilen und Produkten. Internationale Technologiekonzerne wertschätzen unsere Engineering-Expertise, die Erfahrung und die Gewissheit: Mit uns wird ihr Projekt ein Erfolg.

AuE Kassel hat sich in den letzten Jahren einen hervorragenden Ruf in der Entwicklung von Montagelinien für Achsen und Fahrwerkkomponenten im PKW- und NKW-Bereich erarbeitet. Im Bereich Achseinstellanlagen ist AuE seit langem Weltmarktführer.

F & K DELVOTEC ist seit mehr als 40 Jahren der weltweite Innovationsführer für Draht- und Laserbonder. Technologie und Qualität überzeugen unsere Kunden aus der Industrie und Forschungsinstituten weltweit.

STRAMAMPS

GERMANY, Straubing
HUNGARY, Budapest
CHINA, Taicang
USA, Duncan
MEXICO, Puebla
INDIA, Nashik STRAMASUMMIT

AuE automation+engineering

GERMANY, Kassel

ULTINORM

CROATIA, Cerna Gradište
GERMANY, Osterhofen

F&K DELVOTEC

GERMANY, Ottobrunn
USA, Foothill Ranch
CHINA, Taicang
SINGAPORE

Strama-MPS
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Ittlinger Straße 195
94315 Straubing / Germany
Tel. +49 9421 739-0
Fax +49 9421 739-247
www.strama-mps.de

Ihr Ansprechpartner
Dietmar Raupach
Sales of Machiningcenters
dietmar.raupach@strama-mps.de

MOVING THE LIMITS.
TOGETHER. CONSTANTLY.

STRAMAMPS
MEMBER OF STRAMA GROUP