

B e s c h e i n i g u n g
über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten
nach DIN 18800-7:2008-11
Klasse C

Dem Unternehmen Strama-MPS Maschinenbau GmbH & Co. KG

wird für den Betrieb in 94315 Straubing, Ittlinger Str. 195

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen.

Normen/Regelwerke DIN 18800-7, DIN 4420

Schweißprozesse teilw. Metall-Aktivgasschweißen (135)
(Ordnungsnummer nach Wolfram-Inertgasschweißen (141)
DIN EN ISO 4063)

Grundwerkstoffe S235, S275, S355 entsprechend DIN 18800-1:2008-11
bzw. der jeweils gültigen Bauregelliste
Nichtrostende Stähle gemäß Zulassungsbescheid
Nr. Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik Berlin

**Erweiterungen/
Einschränkungen** Diese Bescheinigung gilt nur für Bauteile der Klasse B mit
Erweiterung auf S355.
Nichtrostende Stähle.

Verantwortliche Herr Eder, Wolfgang geb. 24.09.1960
Schweißaufsichtsperson Schweißfachmann (International Welding Specialist)
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Vertreter Herr Lossin, Ingo geb. 17.11.1964
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) Schweißfachmann (International Welding Specialist)

Bemerkungen keine

Gültigkeitszeitraum vom 22.04.2011 bis 21.04.2014

Bescheinigungs-Nr. 257/11/C/DE

ausgestellt am 14. Juni 2011

**Allgemeine
Bestimmungen**
siehe Rückseite

Betriebsprüfung

Siegel

Bescheinigungs-Nr. 257/11/C/DE

Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlaßt.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen: keine

Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. Oberste Bauaufsichtsbehörde des Landes (sofern gewünscht)
3. Zuständige EBA-Außenstelle (nur bei Ril 804)
4. z. d. A.